



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**ПЛОЩАДКИ И ЛЕСТНИЦЫ  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ  
РАБОТ**

**ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 26887—86**

**Издание официальное**

**ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
Москва**

## **РАЗРАБОТАН**

**Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом организации, механизации и технической помощи строительству (ЦНИИОМТП) Госстроя СССР Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР**

## **ИСПОЛНИТЕЛИ**

**Ч. П. Мешик, канд. техн. наук; В. П. Сухачев; А. А. Гершбейн; М. Г. Бейтуганов, канд. техн. наук; Р. А. Заборонок; В. И. Банонин**

**ВНЕСЕН Центральным научно-исследовательским и проектно-экспериментальным институтом организации, механизации и технической помощи строительству (ЦНИИОМТП) Госстроя СССР**

**Директор Е. А. Долгинин**

**УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 23 апреля 1986 г. № 47**

**Переиздание. Сентябрь 1998 г.**

**ПЛОЩАДКИ И ЛЕСТНИЦЫ  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫХ РАБОТ**

Общие технические условия

Platforms and ladders for civil engineering work.  
Specifications

**ГОСТ  
26887-86**

ОКП 52 6000

Постановлением Государственного комитета СССР по делам строительства от 23 апреля 1986 г. № 47 срок введения установлен

с 01.01.87

Настоящий стандарт распространяется на металлические площадки и лестницы (далее—площадки и лестницы), применяемые в процессе производства строительно-монтажных работ при возведении и реконструкции зданий и сооружений для размещения одного-двух рабочих непосредственно в зоне производства работ.

**1. ТИПЫ**

1.1. Типы площадок и лестниц должны соответствовать указанному в табл. 1.

Таблица 1

Обозначение типа	Наименование типа	Основной материал конструкции
ПЛС	Площадки, навешиваемые на лестницы	Сталь
ПЛА		Алюминиевый сплав
ПКС	Площадки, навешиваемые на строительные конструкции	Сталь
ПКА		Алюминиевый сплав
ЛПНС	Лестницы приставные наклонные	Сталь
ЛПНА		Алюминиевый сплав
ЛПВС	Лестницы приставные вертикальные	Сталь
ЛПВА		Алюминиевый сплав

Издание официальное

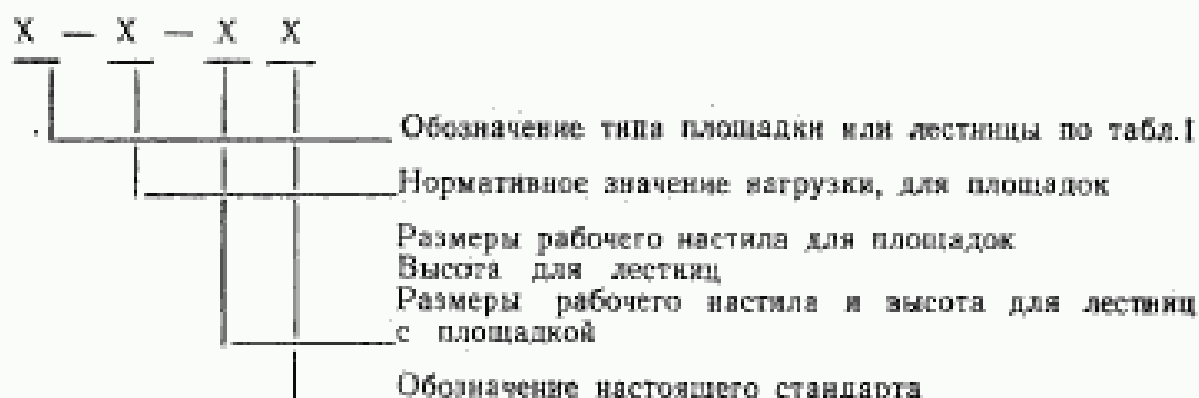
Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1986  
© ИПК Издательство стандартов, 1998

Продолжение табл. 1

Обозначение типа	Наименование типа	Основной материал конструкции
ЛНС	Лестницы навесные	Сталь
ЛНА		Алюминиевый сплав
ЛСС	Лестницы свободностоящие	Сталь
ЛСА		Алюминиевый сплав

1.2. Устанавливается следующая структура условного обозначения марок площадок и лестниц.



Пример условного обозначения площадок, навешиваемых на лестницы, из алюминиевых сплавов с нормативным значением нагрузки 1000 Н и размерами рабочего настила 0,6 × 0,6 м:

$$ПЛА = 1000 - 0,6 \times 0,6 \text{ ГОСТ } 26887 - 86$$

То же, лестниц приставных наклонных стальных высотой 8,0 м с площадкой, имеющей размеры рабочего настила 1,5 × 0,6 м и нормативное значение нагрузки 2000 Н:

$$ЛПНС = 2000 - 1,5 \times 0,6 \times 8,0 \text{ ГОСТ } 26887 - 86$$

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Площадки и лестницы должны изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, ГОСТ 24258—88 по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Площадки и лестницы должны изготавливаться в климатических исполнениях У и ХЛ по ГОСТ 15150—69.

2.3. Несущие элементы перильного ограждения площадок и лестниц должны выдерживать нагрузку 400 Н (40 кгс), прило-

женную к ограждающему поручню в направлении, перпендикулярном его оси поочередно в горизонтальной и вертикальной плоскостях. Максимальная величина прогиба поручня при этом не должна превышать 0,05 м.

2.4. Элементы площадок и лестниц должны изготавливаться из материалов, указанных в табл. 2.

2.5. Опорные концы приставных вертикальных и наклонных лестниц должны иметь при установке на асфальтовые, бетонные и другие твердые поверхности башмаки из нескользящего материала (резины и т. п.).

2.6. Окраска ограждений площадок и лестниц — по ГОСТ 12.4.026—76.

2.7. Расстояние между тетивами лестниц должно быть от 0,45 до 0,80 м.

2.8. Расстояние между ступенями лестниц должно быть от 0,30 до 0,34 м, а расстояние от первой ступени до уровня установки (пола, перекрытия и т. п.) — не более 0,40 м.

2.9. Приставные и свободностоящие лестницы высотой более 5 м, устанавливаемые под углом более  $75^\circ$  к горизонту, должны иметь, начиная с высоты 2 м от ее нижнего конца, дуговое ограждение или должны быть оборудованы канатом с ловителем для закрепления карабина предохранительного пояса, а устанавливаемые под углом от  $70$  до  $75^\circ$  к горизонту — перильное ограждение с обеих сторон с высотой по вертикали от 0,9 до 1,4 м, начиная с высоты 5 м.

Таблица 2

Элементы конструкции	Материалы для изготовления элементов конструкций в соответствии с климатическим исполнением по ГОСТ 15150—69			
	У		ХЛ	
	Сталь марок	Алюминиевые сплавы марок	Сталь марок	Алюминиевые сплавы марок
Несущие элементы	ВСт3пс6 и ВСт3сп5 по ГОСТ 380—94 и ТУ 14—1—3023—80	АМг6 и 1915 по ГОСТ 4784—74	09Г2С12 и 15ХСНД12 по ГОСТ 19281—89	АМг6 и 1915 по ГОСТ 4784—74
Элементы ограждения	ВСт3кп2 по ГОСТ 380—94	То же	ВСт3пс6 и ВСт3сп5 по ГОСТ 380—94	То же

Примечание. По согласованию с разработчиком технической документации допускается применение других марок сталей и алюминиевых сплавов, механические свойства которых должны быть не ниже указанных в табл. 2.

2.10. Навесные лестницы длиной более 5 м вертикальные и устанавливаемые с углом наклона к горизонту более  $75^\circ$  должны иметь дуговое ограждение или канаты с ловителями для закрепления карабина предохранительного пояса.

2.11. Дуги ограждения должны быть расположены на расстоянии не более 0,80 м друг от друга и соединены не менее чем тремя продольными полосами. Расстояние от лестницы до дуги должно быть не менее 0,70 и не более 0,80 м при ширине ограждения от 0,70 до 0,80 м.

2.12. Высота перильного ограждения площадок должна быть не менее 1,00 м.

2.13. Высота бортового ограждения площадок должна быть не менее 0,1 м.

### 3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. В комплект поставок площадок и лестниц входят:

площадка или лестница;  
паспорт;  
инструкция по эксплуатации.

3.2. При поставке площадок и лестниц партиями паспорт и инструкцию по эксплуатации прикладывают на каждые 10 изделий одного типа.

### 4. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

4.1. Площадки и лестницы должны приниматься техническим контролем предприятия-изготовителя партиями. В состав партии входят изделия одного типа и марки, изготовленные по одним рабочим чертежам и по одной технологии в количестве не более 100 шт.

4.2. Для проведения приемо-сдаточных испытаний отбирают от партии не менее трех изделий.

4.3. При испытаниях проверяют линейные размеры, качество сварки, качество покрытия, комплектность, маркировку.

4.4. Испытания на прочность и устойчивость проводят не реже одного раза в год нагрузкой, превышающей на 20% нормативную нагрузку. Изделия должны находиться при этом в эксплуатационном положении.

4.5. В случае, если при проверке отобранных образцов хотя бы один образец не выдержит испытаний, проводят повторную проверку удвоенного количества образцов.

4.6. В случае, если при повторной проверке хотя бы один образец не выдержит испытаний, проводят поштучную проверку.

4.7. Потребитель имеет право производить приемку изделий, соблюдая при этом правила отбора образцов и методы контроля, установленные в настоящем стандарте.

### 5. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

5.1. Геометрические размеры площадок и лестниц проверяют рулеткой по ГОСТ 7502—89, металлической линейкой по ГОСТ 427—75, штангенциркулем по ГОСТ 166—89, угломером с нониусом по ГОСТ 5378—88 или другими инструментами, обеспечивающими точность измерений до 1 мм.

5.2. Качество сварных соединений проверяют путем их осмотра и обмера с помощью шаблонов.

5.3. Качество окраски определяют визуально по внешнему виду в соответствии с требованиями ГОСТ 9.032—74 и ГОСТ 9.105—80.

5.4. Качество материалов устанавливают по сертификатам, а в случае отсутствия таковых — лабораторным анализом.

### 6. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

6.1. Каждая конструкция площадок и лестниц на одном из своих элементов должна иметь табличку, выполненную в соответствии с ГОСТ 12969—67, содержащую следующие данные:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- обозначение изделия (марку);
- значение нормативной нагрузки;
- номер изделия или партии;
- дату изготовления (месяц, год).

6.2. Размеры цифровых и буквенных обозначений должны соответствовать шрифту ПО-5 по ГОСТ 2930—62.

6.3. Упаковка должна обеспечивать сохранность изделий и возможность их механизированной погрузки и выгрузки. Транспортную тару следует маркировать по ГОСТ 14192—96.

6.4. Допускается по согласованию с заказчиком отправлять изделия без упаковки.

6.5. Документация, входящая в комплект поставки, должна быть завернута в пакет из полиэтиленовой пленки по ГОСТ 10354—82 и надежно прикреплена к изделию проволокой диаметром 1—2 мм по ГОСТ 3282—74.

6.6. Не допускается сбрасывание изделий при разгрузке, транспортировании волоком и другие действия, могущие причинить повреждения элементам конструкции.

6.7. Площадки, лестницы и их элементы следует хранить в штабелях высотой не более 1500 мм, защищенных от воздействия внешней среды.

6.8. Между изделиями должны быть уложены деревянные прокладки прямоугольного сечения толщиной не менее 40 мм на расстоянии не более 1000 мм друг от друга.

6.9. Прокладки всех вышележащих слоев должны быть расположены по вертикали одна над другой.

## 7. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

7.1. Площадки и лестницы должны эксплуатироваться в соответствии с требованиями инструкций по эксплуатации конкретных типов конструкций площадок и лестниц.

## 8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие выпускаемых площадок и лестниц требованиям настоящего стандарта.

8.2. Гарантийный срок эксплуатации площадок и лестниц при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом,— один год со дня начала эксплуатации.

*Редактор В.П. Огурцов*

*Технический редактор М. Н. Максимова*

*Корректор Л. А. Пономарева*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Подписано в печать 06.10.98. Усл. печ. л. 0,47.

Уч.-изд. л. 0,39. Тираж 125 экз. С 1200. Зак. 302.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Отпечатано в ИПК Издательство стандартов